

Nivelare și tăietor de grosime 1280W



Instrucțiuni de utilizare



PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

Acest document conține informații privind siguranța, funcționarea și garanția.

Păstrați manualul și dovada de achiziție într-un loc sigur pentru referințe viitoare.

CONSTRUCȚIA DISPOZITIVULUI



- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Buton de blocare | 8. Ghidaj lateral |
| 2. Butonul | 9. Capacul cuțitului |
| 3. Apărătoare de cuțite | 10. Masă de reglare |
| 4. Comutator de blocare | 11. Buton pentru reglarea adâncimii de tăiere |
| 5. Bancul de lucru | 12. Suport extensibil |
| 6. Manivelă manuală | 13. Comutator de sarcină |
| 7. Comutator NVR | |

INFORMAȚII GENERALE DE SIGURANȚĂ

1. Faceți cunoștință cu instalația. Citiți cu atenție instrucțiunile de funcționare. Familiarizați-vă cu informațiile privind utilizarea, utilizarea prevăzută, limitările dispozitivului și pericolele.
2. Capacele de protecție trebuie să fie întotdeauna la locul potrivit și trebuie să fie funcționale și nedeteriorate.
3. Îndepărtați toate cheile de reglare. Înainte de a porni mașina, nu uitați întotdeauna să verificați dacă nu au rămas chei de reglare sau alte componente în mașină.
4. Păstrați curățenia la locul de muncă. Dezordinea poate duce la accidente.
5. Echipamentul nu trebuie să fie utilizat în medii periculoase. Uneltele electrice nu trebuie utilizate în locuri umede și nu trebuie expuse la ploaie. Locul de muncă trebuie să fie bine iluminat. Nu utilizați unealta în prezența unor lichide sau gaze inflamabile.
6. Țineți copiii departe de echipament și de locul de muncă. Toate persoanele trebuie să fie ținute la o distanță de siguranță față de zona de lucru.
7. Protejați locul de muncă de copii prin utilizarea de lacăte, întrerupătoare principale sau prin îndepărtarea cheilor care permit pornirea echipamentului.
8. Nu supraîncărcați dispozitivul. Lucrul cu echipamentul va fi mai eficient și mai sigur dacă echipamentul este utilizat în conformitate cu instrucțiunile.
9. Utilizați echipament adecvat. Echipamentele mici nu trebuie folosite pentru lucrări grele.
10. Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Acestea se pot prinde în piesele în mișcare ale mașinii. Atunci când lucrați în aer liber, se recomandă să purtați mănuși de cauciuc și încălțăminte antiderapantă. În cazul în care persoana care operează echipamentul are părul lung, trebuie să îl prindă la spate sau să poarte o protecție pentru cap.
11. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Dacă la locul de muncă există mult praf, trebuie să folosiți și mască de praf. Lentilele ochelarilor de protecție trebuie să fie rezistente la impact. Ochelarii de protecție obișnuiți nu sunt ochelari de protecție.
12. Siguranța la locul de muncă. Folosiți cleme sau menghine pentru a fixa piesa de lucru. Acest lucru este mai sigur decât folosirea mâinilor și, de asemenea, vă permite să operați mașina cu ambele mâini.
13. Nu vă aplecați când lucrați cu echipamentul. Păstrați-vă echilibrul și o poziție stabilă.
14. Aveți grijă de echipament. Echipamentul de tăiere trebuie să fie ascuțit și curat pentru o funcționare mai bună și mai sigură. Urmați instrucțiunile de lubrifiere și de înlocuire a accesoriilor.

15. Opriți întotdeauna mașina înainte de a efectua lucrări de întreținere și înainte de a schimba accesorii precum lame, burghie și dălți.

16. Evitați declanșarea accidentală. Asigurați-vă întotdeauna că întrerupătorul de alimentare este oprit înainte de a-l conecta la o priză electrică.



17. Utilizați accesoriile recomandate. Consultați acest ghid de utilizare pentru informații despre accesoriile recomandate. Există riscul de rănire în cazul în care se utilizează accesorii greșite.

18. Nu călcați niciodată pe echipament. Se pot produce răni grave dacă vă împiedicați de mașină sau dacă intrați accidental în contact cu cuțitul.

19. Verificați instrumentul pentru a vedea dacă există posibile deteriorări ale pieselor. Înainte de a utiliza din nou instrumentul, verificați dacă învelișul de protecție sau alte piese nu sunt deteriorate și dacă acestea funcționează corect. De asemenea, trebuie să verificați alinierea pieselor mobile și să verificați dacă acestea sunt fixate, montate și funcționează corect. Capacul sau alte piese deteriorate trebuie reparate sau înlocuite de un centru de service autorizat. Nu utilizați unitatea dacă nu poate fi pornită și oprită.

20. Direcția de administrare. Obiectul care urmează să fie prelucrat trebuie să fie alimentat în direcția opusă rotației lamei sau a cuțitului.

21. Nu lăsați niciodată aparatul nesupravegheat. Opriți alimentarea cu energie electrică.

22. Este interzis să mutați aparatul cu cablul de alimentare sau să trageți de cablu pentru a-l deconecta de la priza de alimentare. Protejați cablul de alimentare împotriva căldurii, a grăsimii și a marginilor ascuțite.

23. Utilizați tensiunea corectă. Înainte de a conecta dispozitivul la o sursă de alimentare, asigurați-vă că tensiunea de la priză corespunde tensiunii de pe plăcuța de identificare a dispozitivului.

REGULI SPECIALE DE SIGURANȚĂ



ATENȚIE:

Utilajele de prelucrare a lemnului pot fi periculoase dacă sunt utilizate incorect. Din acest motiv

Prin urmare, respectați întotdeauna instrucțiunile de siguranță descrise în acest capitol, reglementările de prevenire a accidentelor ale asociației de asigurări de răspundere civilă relevante și reglementările de siguranță din țara dumneavoastră!

1. Nu folosiți niciodată instrumentul fără echipamentul de protecție proiectat pentru funcționare. De asemenea, nu efectuați nicio modificare a instrumentului care ar putea compromite siguranța.

2. Este interzisă utilizarea dispozitivului de către copii și adolescenți. Această regulă nu se aplică tinerilor cu vârsta de peste 16 ani care au primit formare și se află sub supravegherea

unui specialist.

3. Înainte de a începe orice lucrare, asigurați-vă că au fost respectate normele de siguranță și de echipamente de operare. În cazul în care oricare dintre elemente este deteriorat, trebuie reparat sau înlocuit.

4. Așezați aparatul pe o suprafață tare, astfel încât masa să fie orizontală și aparatul să nu se răstoarne.



5. Nu lucrați cu piese de prelucrat care sunt prea mari sau prea mici pentru mașină.
6. Înainte de a începe procesul de rindeluire, inspectați piesa de prelucrat și asigurați-vă că nu există obiecte metalice sau pietre în ea. În caz afirmativ, îndepărtați-le.
7. La rindeluire, verificați dacă capul de tăiere este acoperit de protecția lamei.
8. Atunci când rindeluiți piese subțiri de lemn, utilizați uneltele adecvate pentru a poziționa și ghida în mod corespunzător aceste piese mici.
9. Agentul antiblocare al rabotezei trebuie verificat periodic pentru a vedea dacă este în stare bună. Toate zăbrelele acestui dispozitiv trebuie să se miște liber și să cadă sub propria greutate atunci când sunt ridicate. Vârful acestor zăvoare trebuie să fie ascuțit.
10. Începeți procesul de rindeluire numai după ce a fost atinsă viteza maximă a capului de tăiere.
11. La rindeluire, adoptați o poziție de lucru adecvată - operatorul trebuie să se afle întotdeauna într-o poziție
partea laterală a mașinii, în afara zonei aflate direct în față sau în spatele capului de tăiere.
12. Când mașina este în funcțiune, țineți întotdeauna mâinile departe de capul de tăiere sau de evacuarea așchiilor.
13. Forța de avans constantă a piesei de prelucrat la rindeluire crește durata de viață a lamei și reduce riscul de accidente.
14. Cuțitele de rindeluit trebuie ascuțite sau înlocuite în timp util, deoarece cuțitele tocite nu numai că sporesc riscul de recul, ci și solicită inutil motorul.
15. Lamele trebuie să fie corect montate și fixate (fixate) (a se vedea capitolul Schimbarea și ascuțirea lamelor).
16. Deconectați întotdeauna fișa de alimentare de la priză înainte de a înlocui lama și de a îndepărta orice defecte (inclusiv de a îndepărta bucățile de lemn prinse).
17. Praful de rumeguș produs de rindeluire obstrucționează vizibilitatea și poate afecta sănătatea operatorului în anumite circumstanțe. Atunci când se lucrează în încăperi închise sau slab ventilate, echipamentul de colectare a rumegușului și a prafului trebuie să fie conectat la mașină prin intermediul unui adaptor adecvat, cum ar fi un mic dispozitiv portabil de aspirare. Pentru
funcționarea pe termen lung, viteza fluxului de aer trebuie să fie de cel puțin 20 m/s (65,6 ft/s).
18. Nivelul de presiune acustică la locul de muncă depășește de obicei 85 dB (A). Prin urmare, operatorii trebuie să poarte protectoare auditive.
19. Se recomandă utilizarea unui dispozitiv de protecție împotriva curentului atunci când lucrați în aer liber.
20. Orice intervenție asupra componentelor electrice ale mașinii trebuie efectuată numai de către un electrician calificat.
21. Se pot utiliza numai piese de schimb și accesorii originale. Producătorul nu garantează și

nu își asumă nicio răspundere pentru utilizarea altor piese și accesorii.

22. Curățarea regulată a mașinii este un element de siguranță important. Înainte de a începe această sarcină, scoateți ștecherul din priză.



INFORMAȚII SUPLIMENTARE PRIVIND SIGURANȚA



NOTIFICĂRI

Înainte de a conecta aparatul la o sursă de alimentare, asigurați-vă că tensiunea la priză este aceeași cu cea indicată pe plăcuța de identificare a aparatului. O sursă de alimentare cu o tensiune mai mare decât cea specificată pentru aparat poate provoca răni grave utilizatorului sau deteriorarea aparatului. În caz de îndoială, nu introduceți fișa în priză. Sursa

alimentarea cu o tensiune mai mică decât cea specificată pe plăcuța de identificare este dăunătoare pentru motor. Deconectați întotdeauna fișa de alimentare de la priza de perete înainte de a efectua orice reglaje sau întreținere, inclusiv înlocuirea lamei.

- Dacă este necesar un prelungitor, asigurați-vă că specificațiile electrice ale cablului corespund specificațiilor electrice ale aparatului.
- Înainte de a începe lucrul, asigurați-vă că materialele străine au fost îndepărtate de pe piesa de prelucrat, cum ar fi cuie și șuruburi.
- Zdreanțele, firele și cablurile nu trebuie lăsate niciodată în zona de lucru.
- Componentele deteriorate sau murdare pot fi periculoase. Componentele metalice și piesele de lucru (cu așchii) care au pătruns în piesa de lucru pot fi foarte periculoase.
- Purtați articole de siguranță adecvate, inclusiv ochelari de protecție, protecție auditivă, mască de praf și îmbrăcăminte de protecție, inclusiv mănuși de protecție.
- Asigurați-vă că toate șuruburile de fixare sunt bine strânse înainte de a pune în funcțiune aparatul.
- Asigurați-vă că dispozitivul de aspirare a prafului este conectat înainte de a începe să lucrați cu echipamentul.
- Nu vă grăbiți să alimentați piesa de prelucrat. Lăsați mașina să regleze automat viteza de avansare a piesei de prelucrat.
- Rolele de alimentare trebuie să fie întotdeauna curate și lipsite de așchii și rumeguș. Dacă rolele sunt blocate, poate apărea reculul.
- Verificați turația axului pentru o funcționare sigură.
- Mașina este proiectată numai pentru rindeluirea lemnului. În niciun caz nu trebuie să utilizați mașina pentru a tăia morse, proeminențe sau muluri.
- Este interzis să stați direct în fața mașinii în timpul funcționării. Trebuie să stați la margine.
- Verificați dacă lamele sunt instalate corect înainte de a începe să lucrați cu aparatul.
- Aveți grijă când folosiți lama și capul de tăiere. Purtați mănuși de lucru. Lamele sunt ascuțite și pot tăia mâinile goale.

- Lăsați mașina să atingă viteza maximă înainte de a introduce materialul care urmează să fie prelucrat.
 - Verificați dacă elementele de tăiere sunt bine așezate.
 - Verificați dacă lama este deteriorată înainte de a pune în funcțiune mașina.
 - Evitați să tăiați lemnul.
 - Absența elementelor care împing piesa de prelucrat poate duce la pericol. Țineți mâinile departe de lame atunci când folosiți un tobogan sau un buștean, în special atunci când rafinați piese mai scurte. Nu alimentați piese care sunt mai scurte decât lungimea minimă specificată în specificațiile echipamentului. Dacă glisoarele nu sunt utilizate, așezați-le într-un loc convenabil pe partea laterală a dispozitivului.
 - Așezați piesa de prelucrat pe masa mașinii și glisați-o de-a lungul mesei fără a o așeza direct pe capul de tăiere.
 - Nu lăsați dispozitivul nesupravegheat.
 - Folosiți numai lame concepute pentru a fi utilizate cu acest dispozitiv.
 - Dacă găsiți deteriorări sau defecte la capace sau la senzor, reparați-le imediat.
- Pentru a reduce riscul de pierdere a auzului, trebuie să purtați ochelari de protecție auditivă; purtați ochelari pentru a preveni afectarea ochilor;
- Purtați o mască pentru a reduce riscul de inhalare a prafului nociv;

Pro-Tech
shop

DATE TEHNICE

Model	KD590 (MB9015)
Tensiune și frecvență	230 V ~ 50 Hz
Putere	1280 wați
Viteza de ralanti	9000 / min
Greutate netă / brută	23,5 kg / 27,5 kg
Hoblik	
Adâncimea de tăiere	0-3 mm
Lățimea de tăiere (max.)	152mm
Dimensiunile mesei	655 x 162 mm
Dimensiunile capacului de ghidare	480 x 80 mm
Mașină de degroșare	
Grosimea piesei de prelucrat	5-120 mm
Adâncimea de tăiere	0-2 mm
Lățimea de tăiere (max.)	152 mm
Dimensiuni masă	254 x 152 mm
Rata de alimentare	6 m/min

Putere acustică / presiune acustică - dB(A)

Mașină de degroșare

 ărăsarcină:92,9 dB (A), LW

105,9 dB (A), Sub sarcină:91,8 dB (A), LW 104,8 dB

(A), Hoblik

Fără sarcină: Lp 92,9 dB(A), LW 105,9 dB(A),

Sub sarcină: Lp 91,7 dB(A), LW 104,7 dB(A),

CONȚINUTUL PACHETULUI

A	Mașină de degroșare (nu este prezentată)	1
B	Buton (nu este prezentat)	1
C	Adaptor cu ieșire dublă	1
D	Orificiu pentru conectarea echipamentului de aspirare	1
E	Teacă de cuțit	1
F	Management	1
G	Roată de mână	1
H	Blocare lamă	1
I	Cheie	1
J	Cheie Allen	1
K	Schimbător de viteze	2
L	Bandă de cauciuc	1
M	Bolț Imbus (nu este prezentat)	2
N	Instrucțiuni de funcționare (nu este prezentat)	1



ASAMBLARE

AVERTISMENT: Deconectați întotdeauna unitatea de la priza electrică înainte de instalare sau întreținere.

1. Ghidare laterală

- Așezați ghidajul lateral (8) în partea superioară, în partea dreaptă a mesei. Asigurați-vă că cele două găuri din ghidaj sunt aliniată cu găurile pentru șuruburi de pe blatul mesei.

- Înșurubați ghidajul (8) pe masă cu cele două șuruburi.

2. Capacul cuțitului

- Așezați apărătoarea de cuțite (9) pe partea stângă a mesei.
- Introduceți cele două găuri din capacul cuțitului (9) în diblurile corespunzătoare.
- Strângeți butonul (b).

SERVICE

IMPORTANT: Rindeluitorul KD590 este proiectat pentru rindeluirea lemnului masiv folosind un cuțite din aliaj. Suprafața de contact cu piesa de prelucrat trebuie să fie plană în timpul funcționării. În cazul pieselor de lucru mai mari și mai grele, mașina trebuie fixată corespunzător pe masă (de exemplu, folosind

cleme cu șurub).

Dispozitivul nu este potrivit pentru utilizare în exterior. Orice altă utilizare în afara acestui interval este considerată ca nefiind în conformitate cu utilizarea prevăzută. Producător

nu este răspunzătoare pentru daunele sau accidentele cauzate de utilizarea dispozitivului în alt mod decât cel specificat; utilizatorul își asumă singur riscul.

■ Comutatorul NVR (7) al aparatului se află în partea stângă, sub capacul galben. Apăsăți butonul verde "1". Apăsăți butonul roșu "0". Comutatorul poate fi blocat pentru a preveni activarea accidentală a dispozitivului. Pentru a face acest lucru, puneți butonul galben Copertă.

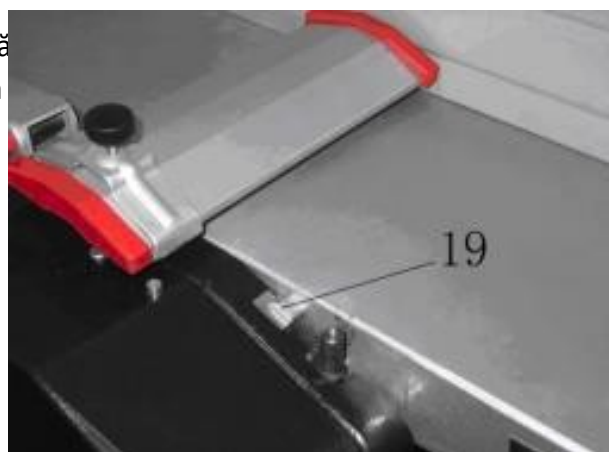
■ Dispozitivul este echipat cu un întrerupător de suprasarcină pentru a proteja motorul. Dacă apare o suprasarcină, aparatul se va opri automat. După un timp, întrerupătorul de suprasarcină poate fi resetat.

NOTĂ: Când nu este utilizat, capul de tăiere trebuie să fie acoperit de apărătoarea de cuțit (9).

1. Control de

rabotare:

- Rotiți butonul pentru a regla adâncimea de tăiere (11) reglați înălțimea mesei în funcție de scara care indică adâncimea de tăiere (19).



- Rotiți butonul (13) pentru a regla ghidajul (8) la unghiul selectat în conformitate cu scala (14).



- Conectați sistemul de colectare a prafului și a așchiilor:

1) Așezați volanta (6) în coloana din partea stângă a mesei, apoi rotiți-o în sens invers acelor de ceasornic pentru a regla placa de îngroșare în poziția cea mai joasă.

2) Introduceți orificiul dispozitivului de aspirare (16) pe dispozitivul de îngroșare. Asigurați-vă că cele 3 orificii din dispozitivul de aspirare (16) sunt poziționate exact în poziția celor 3 orificii de pe masă.



3) Rotiți volanta (6) în sensul acelor de ceasornic.
în sensul acelor de ceasornic pentru a ridica masa până
când orificiul de aspirare (16) este bine fixat și mânerul
de aspirare (18) se află pe comutatorul de siguranță (4).



4) Conectați adaptorul cu două capete la orificiul de admisie
facilități (16).

5) Conectați furtunul de aspirare al aparatului (nu este inclus) la adaptorul cu două fețe.

- Ridicați apărătoarea de cuțit (9)

Operațiunea

- Introduceți fișa mașinii în priza de rețea, apoi deschideți capacul galben și apăsați butonul verde pentru a porni rabetarea.
- Așezați o piesă de prelucrat pe masa reglabilă (10). Țineți glisierile cu ambele mâini și glisați piesa de prelucrat înainte spre cuțitele de tăiere. Introduceți piesa de prelucrat în direcția săgeții care se află pe partea stângă a mesei.
- Pentru a opri aparatul după utilizare, apăsați butonul roșu și închideți capacul galben. Scoateți fișa din priză.
- După ce mașina s-a oprit complet, îndepărtați așchiile și așchiile de pe capul de tăiere pe o masă fixă sau reglabilă.
- Împingeți capacul cuțitului (9) înapoi în poziție.

2. Roughing

Controlul:

- Introduceți volanta (6) în stâlpul din apropierea părții stângi a mesei fixe, apoi rotiți-o pentru a aduce masa de grosime la înălțimea dorită. Folosiți scara în acest scop calibrator de grosime (20).



- Conectați sistemul de colectare a prafului și a așchiilor:

- 1) Eliberați butonul de blocare (1) și glisați apărătoarea de cuțit (9) în poziția maximă.
- 2) Așezați orificiul de aspirare (16) pe masă (5). Verificați dacă opritorul și butonul (17) se află în orificiile lor respective din masa (5) și dacă mânerul acestuia (18) se află pe întrerupătorul de siguranță (4).
- 3) Rotiți butonul (17) până când orificiul din sistemul de aspirare (16) este fixat corect.
- 4) Conectați adaptorul cu două capete la orificiul dispozitivului de aspirare (16).
- 5) Conectați furtunul de aspirare al aparatului (nu este inclus) la adaptorul cu două fețe.



Serviciu:

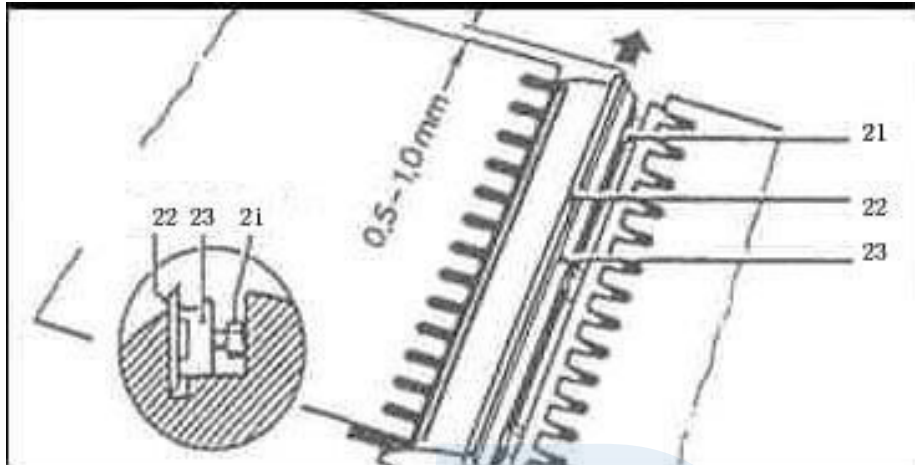
- Introduceți ștecherul mașinii în priza de rețea, apoi deschideți capacul galben și apăsați butonul verde pentru a porni mașina de grosime.
- Așezați o piesă de lucru pe masă. Alimentați piesa de prelucrat în direcția săgeții situate sub masa de îngroșare din partea inferioară a mașinii.
- Pentru a opri aparatul după utilizare, apăsați butonul roșu și închideți capacul galben. Scoateți fișa din priză.
- După oprirea completă a mașinii, îndepărtați așchiile și așchiile din capul de tăiere pe o suprafață solidă sau masă reglabilă.

3. Schimbarea și ascuțirea cuțitelor

NOTĂ: Deconectați întotdeauna de la priza de curent înainte de a schimba sau ascuți lamele. Cuțitele de rindeluit ascuțite asigură rezultate bune de rindeluire și reduc efortul asupra motorului. Cuțitele plictisitoare trebuie ascuțite sau înlocuite. Atunci când înlocuiți sau ascuțiți cuțitele, procedați după cum urmează:

- Scoateți ghidajul (8).
- Trageți apărătoarea de cuțit (9) până la poziția maximă.

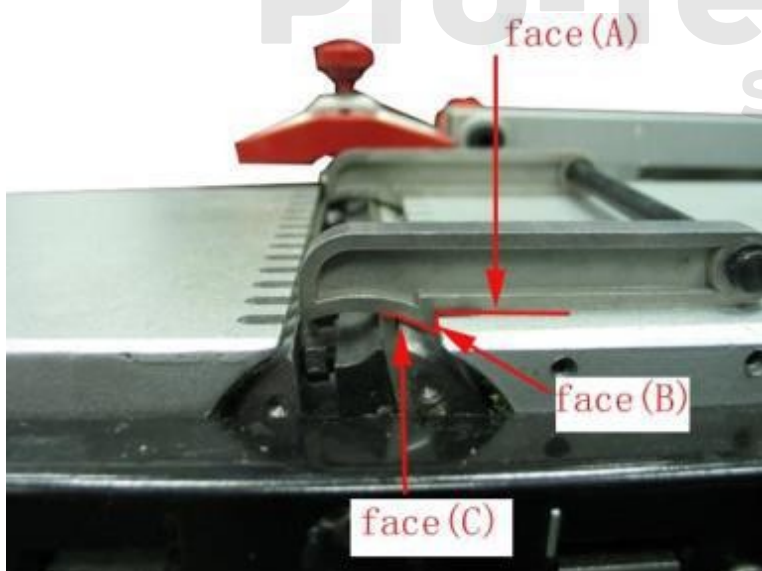
- Slăbiți șuruburile (21), rotindu-le în sensul acelor de ceasornic cu ajutorul cheii furnizate. Întoarceți capul de tocat astfel încât dispozitivul de prindere (23) cu cuțitul (22) să poată fi scos prin deschidere. Scoateți dispozitivul de prindere și cuțitul.



- Curățați toate piesele și orificiile din cap.

- Așezați dispozitivul de prindere împreună cu cuțitul nou sau ascuțit și aliniați-l cu cuțitul nou, cu un cap de tăiere.

- Așezați ansamblul cuțitului pe suprafața superioară a mesei atașate, așa cum se arată în ilustrația de mai jos. Asigurați-vă că întregul ansamblu se află în poziția corectă A, B, C (așa cum se arată în ilustrație).





- Împingeți ansamblul cuțitului în jos și apoi strângeți-l în sens invers acelor de ceasornic cu ajutorul șuruburilor (21).

- În cele din urmă, rabatați capacul cuțitului (9) astfel încât acesta să acopere cuțitul.

ÎNTREȚINERE

COMENTARIU:

Deconectați întotdeauna aparatul de la priza de rețea înainte de a efectua orice operațiune de întreținere. După finalizarea lucrărilor de întreținere, capacul de protecție care a fost îndepărtat pentru întreținere trebuie să fie reînștat.

Echipament

KD590 este un dispozitiv care nu necesită întreținere. Rulmenții nu necesită lubrifiere. După aproximativ 10 ore de funcționare, vă recomandăm să lubrifiați următoarele piese:

- rulmenți ai cilindrilor de alimentare și de dozare.
- rulmenți pentru scripete și roți dințate. Axele filetate pentru reglarea înălțimii mesei de grosime pot fi lubrifiate numai în stare uscată!
- suprafața mesei și rolele de alimentare și de dozare trebuie să fie întotdeauna lipsite de rășină. Rolele de alimentare (25) și rolele de ieșire murdare trebuie să fie curățate. Pentru a proteja motorul de supraîncălzirea, verificați periodic dacă gurile de aerisire nu sunt blocate sau murdare pe

unitate. După o utilizare îndelungată, se recomandă ca unitatea să fie verificată de un centru de service autorizat.



Unelte

Capul de tăiere, dispozitivele de prindere, suporturile și lamele nu trebuie să fie acoperite cu rășină. Acestea trebuie să fie curățate în mod regulat, ceea ce îmbunătățește calitatea tăierii. Curățarea se poate face prin înmuierea dispozitivelor de prindere, a suporturilor pentru cuțite și a cuțitelor în sine timp de 24 de ore în parafină, alcool pur sau un agent de îndepărtare a rășinii din comerț.

REZOLVAREA PROBLEMELOR

NOTĂ: Depanarea implică, de obicei, un risc sporit. Prin urmare, este deosebit de important să se ia toate măsurile de precauție.

1. Dispozitivul nu

pornește. Causă: - Nu

există tensiune.

Verificați alimentarea cu energie electrică. - Periile de carbon uzate. Este necesară o vizită de service.

2. Dispozitivul se oprește singur la viteza de ralanti.

Cauza. Pană de curent (verificați siguranța). Înlocuiți siguranța.

3. Mașina se oprește la rindeluire.

Cauză: - Lamele plictisitoare sau viteza de avans a piesei de prelucrat este prea mare. Înlocuiți sau ascuțiți cuțitele sau reduceți viteza de avans.



4. În timpul planificării, viteza scade.

Cauză: - Adâncime de tăiere prea mare. Reduceți adâncimea de tăiere.

- Viteza de avans prea mare. Reduceți rata de alimentare.

- Cuțite plictisitoare. Ascuțiți sau înlocuiți cuțitele.

5. Un rezultat nesatisfăcător.

Cauză: - Cuțite plictisitoare. Ascuțiți sau înlocuiți cuțitele.

- Avansarea inegală a piesei de prelucrat. Mențineți o viteză de avans constantă a piesei de prelucrat sau reduceți viteza de avans.

- Fără conexiune la dispozitivul de aspirare (nu este inclus). Conectați dispozitivul.

6. Înfundarea ejecției de așchii în timpul funcționării echipamentului.

Cauză: - Dispozitivul de aspirare nu este conectat (nu este inclus). Conectați dispozitivul.

- Lemn prea umed.

7. Alimentare inegală în timpul funcționării mașinii.

Cauză: - Cureaua de cauciuc slăbită. Verificați cureaua de cauciuc și înlocuiți-o dacă este necesar.

- Îndepărtați tot praful de pe arcurile de pe capacul lateral.

Protecția mediului



Aparatele electrice uzate nu trebuie aruncate împreună cu deșeurile menajere. Echipamentele electrice trebuie duse la un centru de reciclare. Informații suplimentare sunt disponibile la autoritatea locală.